

MBS
TP-801

产品描述

制造商	电气化学工业株式会社
材料标示	>MBS<
颜色	本色
UL档案号	E49895
用途	洗衣机, 吸尘器, 打印机, 玩具, 文具等配件, 还可以制造透明板材级, 灯具
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型

物理性能	条件	测试标准	数据	单位
比重		ASTM D792	1.10	g/cm ³
收缩率	MD	ASTM D995	0.30	%
收缩率	TD	ASTM D995	0.50	%
硬度	条件	测试标准	数据	单位
洛氏硬度		ASTM D785	34	M(Scale)
机械性能	条件	测试标准	数据	单位
拉伸强度	23°C	ASTM D638	42	MPa
弯曲强度	23°C	ASTM D790	69	MPa
弯曲模量	23°C	ASTM D790	2180	MPa
悬壁梁缺口冲击强度	23°C	ASTM D256	105	J/m
热性能	条件	测试标准	数据	单位
热变形温度	1.80MPa 未退火	ASTM D648	72	°C
维卡软化温度	50N	ASTM 1525	86	°C
阻燃性	条件	测试标准	数据	单位
防火等级	ALL	UL-94	1.50mm	HB
防火等级	ALL	UL-94	3.00mm	HB
注塑成型条件	条件		建议值	单位
干燥温度			60-90	°C
干燥时间			2.0-6.0	Hr
建议水份含量			<=0.20	%
料筒后部温度			200-240	°C
料筒中部温度			210-250	°C
料筒前部温度			220-260	°C
喷嘴温度			230-270	°C
模具温度			40-80	°C

免责声明:本网站所展示的资料是为了方便用户查阅,对于有关信息,比如牌号、数据、建议值等所有的数据及建议等给用户带来的不确定因素和后果概不负责。因此,用户与使用者在使用此产品之前,应向生产商或采购商索取或确认数据的可靠性。